

Staubbindegeräte[®]

von EMI CONTROLS

Staubbindegerät für Arbeitsumgebungen mit starker Staubentwicklung, wie Abbrucharbeiten, Tunnelbau, Steinbrüche, Kompostieranlagen, Recycling etc.



Geruchsneutralisierung durch zusätzliche Pumpe möglich (Option)



- ▶ minimaler Wasserverbrauch
- ▶ keine Verschlammung der Baustelle
- ▶ Staubpartikel werden direkt an der Staubquelle gebunden
- ▶ Höhenverstellbar bis 52°
- ▶ horizontale Schwenkung 360°
- ▶ optionale Fernbedienung
- ▶ serienmäßig auf einem Maschinenträger montiert
- ▶ serienmäßiges Pumpenschutzventil
- ▶ serienmäßige Entwässerungsautomatik (frostsicher)
- ▶ Option: zweiter Düsenkranz



Techn. Daten	V 12	V 7
Länge (ohne Lenkung auf Unterwagen)	1715 mm	1810 mm
Breite (ohne Räder auf Unterwagen)	1430 mm	1430 mm
Höhe (ohne Räder auf Unterwagen)	2080 mm	2140 mm
Gewicht (nur Maschine)	470 kg	350 kg
Stromanschluss	63 A x 5	32 A x 5
Wasseranschluss	Storz „C“	Storz „C“
Wasserdruck min.	3 bar	3 bar
Wasserdruck max.	25 bar	25 bar
Wasserdurchsatz	15 - 100/lmin	15 - 100/lmin

BULLDOZER[®]

BULLDOZER Handels G.m.b.H., A-8120 Peggau, Wilhelm-Jentsch-Straße 4
Tel. +43 (0)3127/28 5 44, Fax: DW 10; Email: office@bulldozer-parts.at, ATU 61 68 53 59

BULLDOZER[®]
 & SPAREPARTS
 A T T A C H M E N T S

Alle Angaben vorbehalten. Druck- u. Satzfehler, alle Abbildungen, Teile, Namen und Beschreibungen sind nur zu Referenzzwecken angegeben.



b u l l d o z e r - p a r t s . a t