

VON SCHWACH BIS ZU EXTREM ABRASIVEN ARBEITSBEDINGUNGEN:

Steinbrüche & Kieswerke



- Kalkstein
- Basalt
- Gneis
- Granit
- Extrem Abrasiver Kies
- Grauwacke
- Dolomit
- Moränekies
- ...

Recycling industrie



- Bauschutt
- Straßen Aufbruchmaterial und Asphalt
- Schlacke (Stahlindustrie, EOS Schlacke, Kupfer, MVA Schlacke...)
- Glasrecycling

- **Komplette Lösungen für die Zerkleinerung**
- **Unterstützung im Steinbruch**
- **Versuche und Testreihen vor Ort**
- **Materialanalyse**
- **100% selbst entwickelte und hergestellte Lösungen**
- **Patentierete Technologien made by Magotteaux**

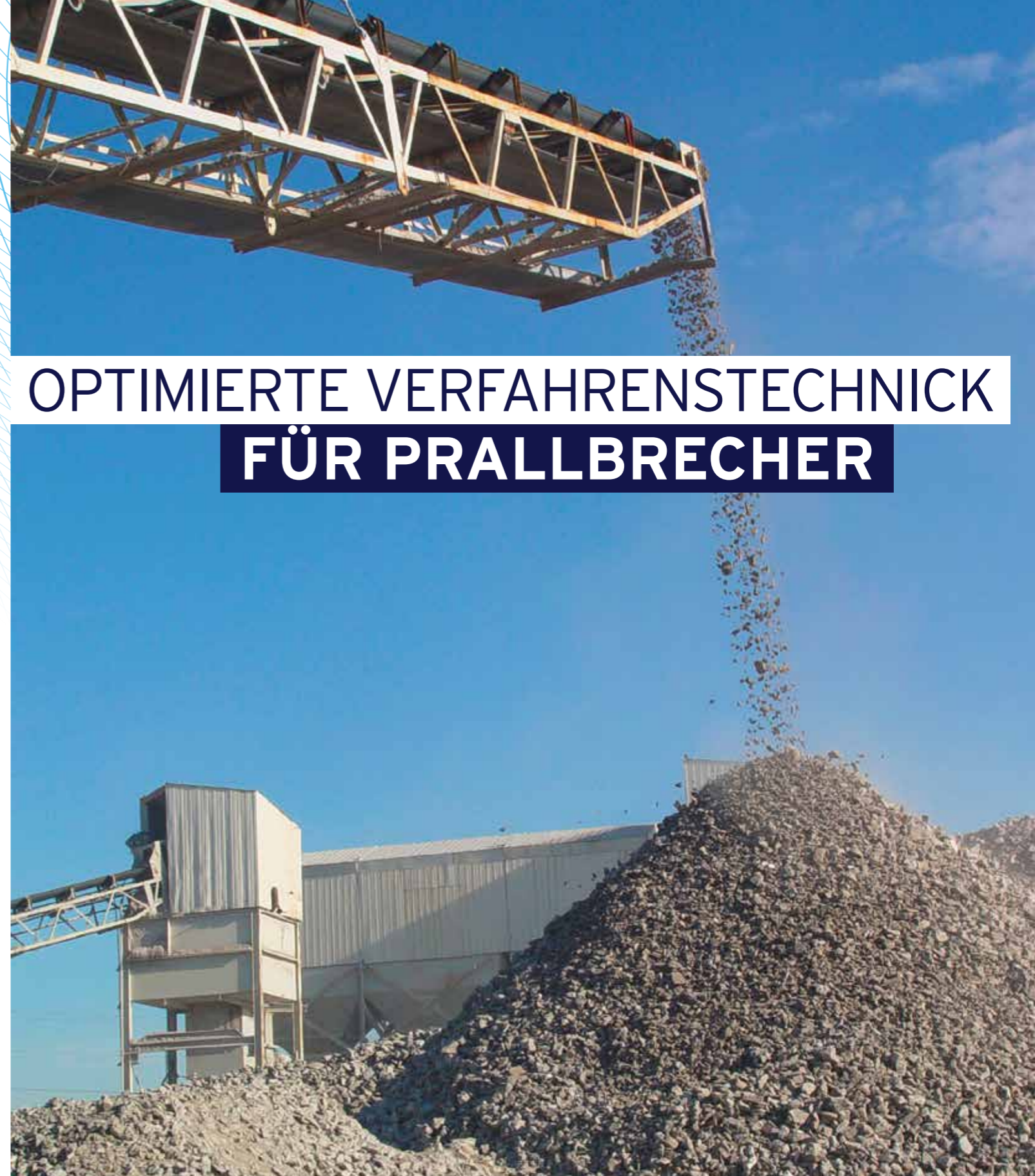
Die in diesem Dokument enthaltenen Angaben sind nach unserem besten Wissen und Gewissen richtig, vollständig und aktuell. Die Daten dienen der allgemeinen Information. Die verwendeten Darstellungen sind eine Illustration und sollen es dem Nutzer ermöglichen seine eigene Beurteilung zu erstellen. Die Information wird dem Benutzer ohne Zusicherungen oder Gewährleistungen jeglicher Art, weder ausdrücklich noch konkludent, zur Verfügung gestellt.

Process optimization products and services
for high abrasion extracting industries



www.magotteaux.com
aggregates@magotteaux.com

MAG-BMA-HSI-03.2016



OPTIMIERTE VERFAHRENSTECHNIK FÜR PRALLBRECHER



Xwin® + MARTENSIT STAHL

Xwin® ist eine Standard MMC (Metal Matrix Composit) Lösung die ursprünglich für die Wiederaufbereitung von Baustoffen entwickelt wurde. Xwin® wird seit Jahren auf dem Markt erfolgreich eingesetzt und ist als Referenz anerkannt. Diese Lösung wird auch mit Erfolg für Prallplatten eingesetzt.

Xwin® **Martensit Stahl** reduziert die Bruchgefahr gegenüber herkömmlichen Chromgußlegierungen die kaum Kerbzähigkeit haben!

VORTEILE:

- Erhöhte Standzeit (von 80 bis 120 %)
- Reduzierte Wartung
- Stabiles Verschleißprofil
- Höhere Produktivität



Recyx®

Recyx® entstand aus erfolgreicher Forschung basierend auf Xwin® Technologien. Recyx® ist ein komplett neues Produkt mit spezifischen Eigenschaften das besonders für die Recycling Industrie entwickelt wurde. Das Magotteaux Verkaufsteam beauftragte seine Forschungsabteilung ein neues Produkt mit 2 Vorgaben zu entwickeln:

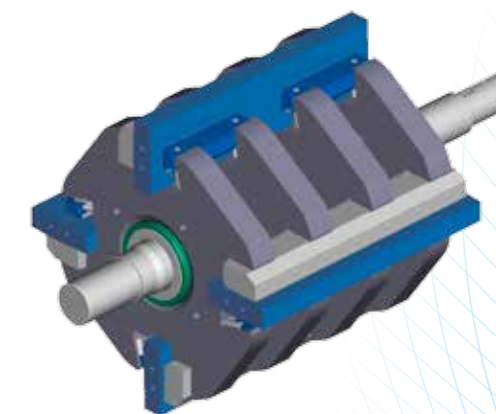
- Standzeiterhöhung der Schlagleisten mit Beibehaltung der Brechkante bis zum Ende der Standzeit
- Gleiche Bruchsicherheit wie die Xwin® Lösung.



Recyx® hat einen Kohlenstoffanteil, der es erlaubt eine Kerbzähigkeit von >100 J/cm² zu erreichen und gleichzeitig eine Standzeitverlängerung zu gewährleisten. Während die meisten Wettbewerber den Kohlenstoffanteil derart erhöhen, dass die Kerbzähigkeit unter 50 J/cm² sinkt und die Bruchgefahr steigt.

VORTEILE:

- Bis zu 60 % höhere Standzeit im Vergleich zu Xwin®



Xwin® + CHROMGUSS

Xwin® **Chromguß** kommt in sekundären und tertiären Zerkleinerungsanlagen zum Einsatz.

Die Kombination von einem keramischen Werkstoff mit einem hochlegierten Chromguß erhöht die Standzeit der Schlagleisten während die physischen Eigenschaften der Matrize beibehalten werden.

Diese MMC Lösung basiert auf einem 62 HRC harten Chromguß mit einem hohen Karbidanteil.

VORTEILE:

- Erhöhte Standzeit (von 80 bis 120 %)
- Reduzierte Produktionskosten
- Gleichbleibendes Verschleißprofil
- Reduzierung der Überkorngröße



neoX®

neoX® ist eine neue Technologie und wird zu 100 % im Hause Magotteaux produziert.

In extrem abrasivem Material und/oder strengen Aufbereitungsbedingungen wird neoX® unserer Kundschaft Standzeitverbesserungen ermöglichen.

neoX® kombiniert mit unserem hochlegierten Chromguß, erhöht bei Schlagleisten, Schleuderplatten und Prallplatten die Standzeit gegenüber herkömmlichen Legierungen um 80 bis 100 %.

Im Einsatz bei Prallmühlen reduziert neoX® enorm den Seitenverschleiß und behält die originalen Brechkanten der Schlagleiste viel länger, was optimierte Leistungen zur Folge hat.

